

Exaton 25.20.L

Exaton 25.20.L is a filler wire for joining Sandvik 2RE10 (UNS S31002) and similar grades used in heavily oxidizing media such as pipes in preheaters, coolers and condensers in the chemical industry. It is used for TIG-welding.

| | |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Классификация сварочной проволоки | SFA/AWS A5.9 : ER"310L" EN ISO 14343-A : W Z 25 20 L EN 10088-1 : 1.4335 |
| Одобрения | CE EN 13479 |

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

| | |
|---------------------|-------------------|
| Тип сплава | Austenitic |
| Защитный газ | I1 (EN ISO 14175) |

Typical Charpy V-Notch Properties

| Condition | Testing Temperature | Impact Value |
|--------------|---------------------|--------------|
| После сварки | 20 °C | 250 J |
| После сварки | -196 °C | 200 J |

Хим. состав наплавленного металла

| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | Cu | N |
|------|-----|------|-------|-------|------|------|------|------|------|
| 0.01 | 1.6 | 0.06 | 0.001 | 0.017 | 20.2 | 24.2 | 0.07 | 0.01 | 0.03 |

Хим. состав наплавленного металла

| Nb | Co |
|------|------|
| 0.02 | 0.04 |

Хим. состав проволоки

| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | Cu | N |
|------|-----|-----|--------|-------|------|------|-----|------|------|
| 0.01 | 1.7 | 0.1 | 0.0005 | 0.014 | 20.4 | 24.5 | 0.1 | 0.01 | 0.05 |

Хим. состав проволоки

| Nb | Co |
|------|------|
| 0.01 | 0.05 |